



FICHE TECHNIQUE

LEVAGE & MANUTENTION



TOILETTES CHIMIQUES DE CHANTIER



Cabine de toilettes transportables **respectueuses de l'environnement** et équipées de leur propre réservoir d'eaux usées contrôlé chimiquement, ce qui **empêche le développement des bactéries** et des mauvaises odeurs.

CARACTÉRISTIQUES

- Cabine en polyéthylène linéaire
- Insensible à la corrosion
- Haute résistance aux chocs et aux intempéries
- Protection UV
- Étanchéité totale
- Système de réservoir amovible pour eaux usées (70L)
- Aucune consommation d'énergie requise
- Dimensions adaptées au passage de portes
- Porte avec serrure pour fermer à clé
- Anneaux de levage
- Roues et poignée pour une manipulation aisée
- 100% recyclable
- Coloris : Gris RAL 7040 / RAL 7046 et bleu - Lave-mains : naturel)





FICHE TECHNIQUE

LEVAGE & MANUTENTION



TOILETTES CHIMIQUES DE CHANTIER



ACCESSOIRES

- 1/ Sol : contreplaqué maritime antidérapant
- 2/ Lave-mains avec réservoir intégré (10 L)
- 3/ Réservoir d'eaux usées (70 L)
- 4/ Toilette
- 5/ Abattant de toilette
- 6/ Pompe à pied pour lave-mains
- 7/ Miroir / Patère
- 8/ Porte avec serrure
- 9/ Porte papier hygiénique
- 10/ Roue et poignées pour une manipulation aisée

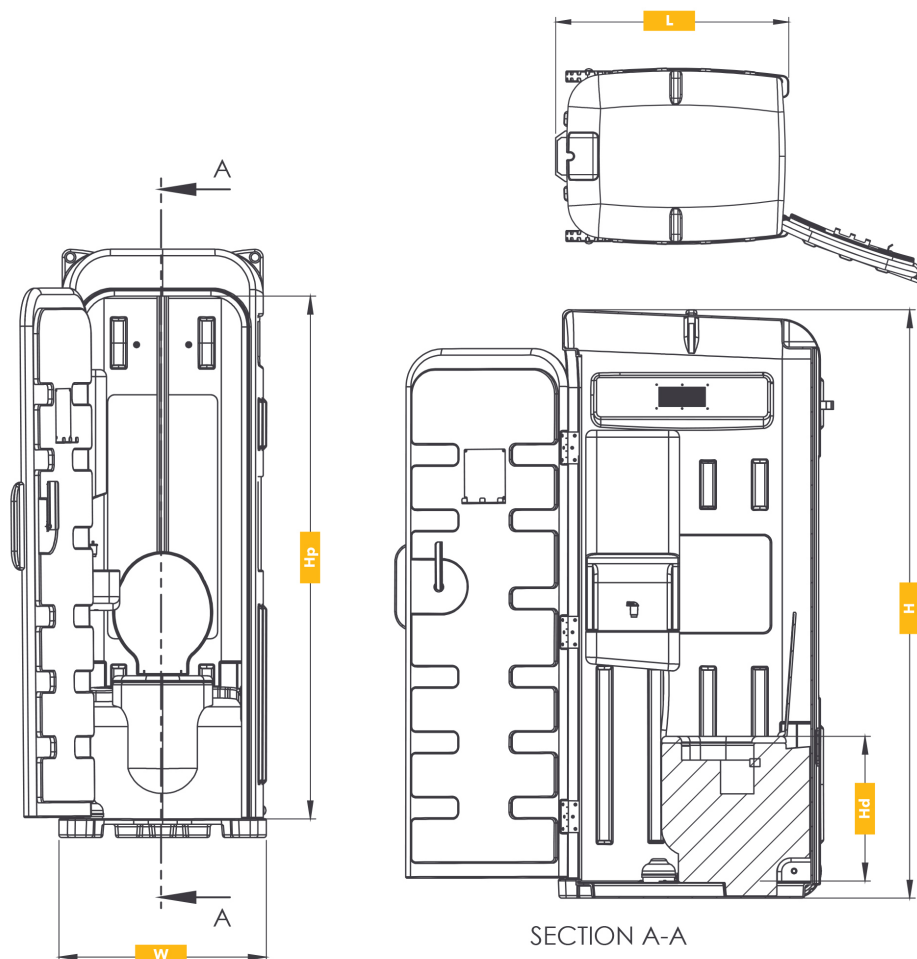


FICHE TECHNIQUE

LEVAGE & MANUTENTION



TOILETTES CHIMIQUES DE CHANTIER



DIMENSIONS

H	W	L	Hd	Hp
2 166 mm	763 mm	1 012 mm	533 mm	1 924 mm

