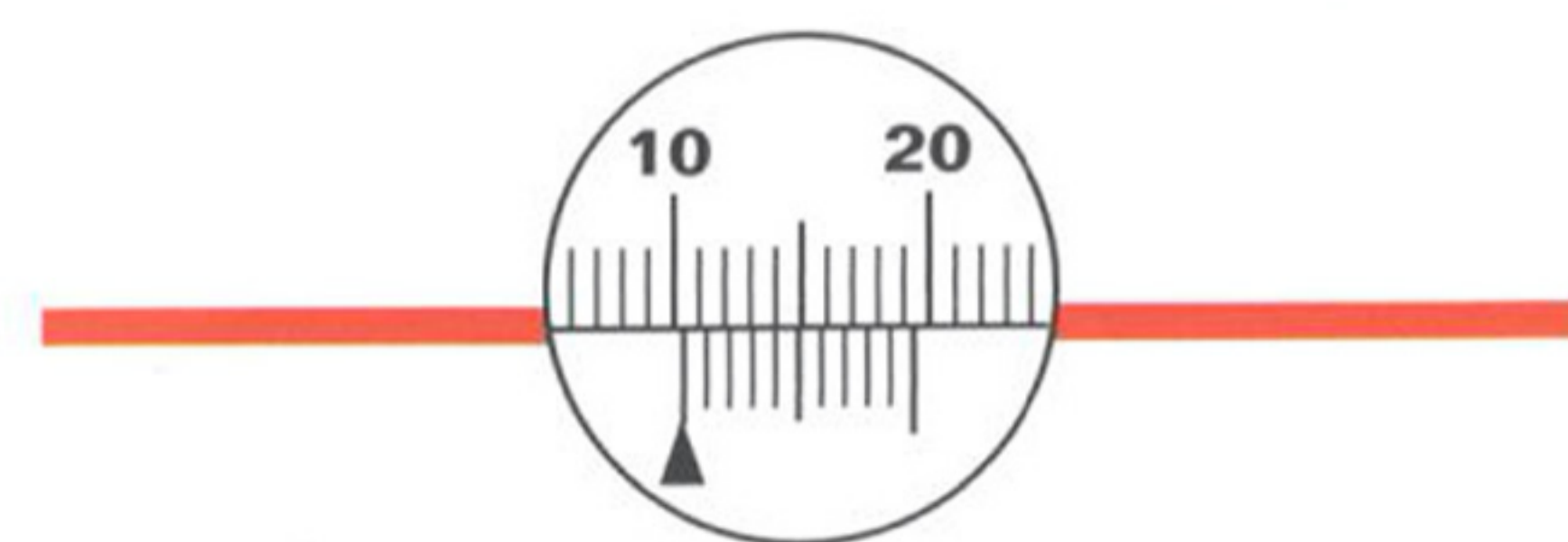
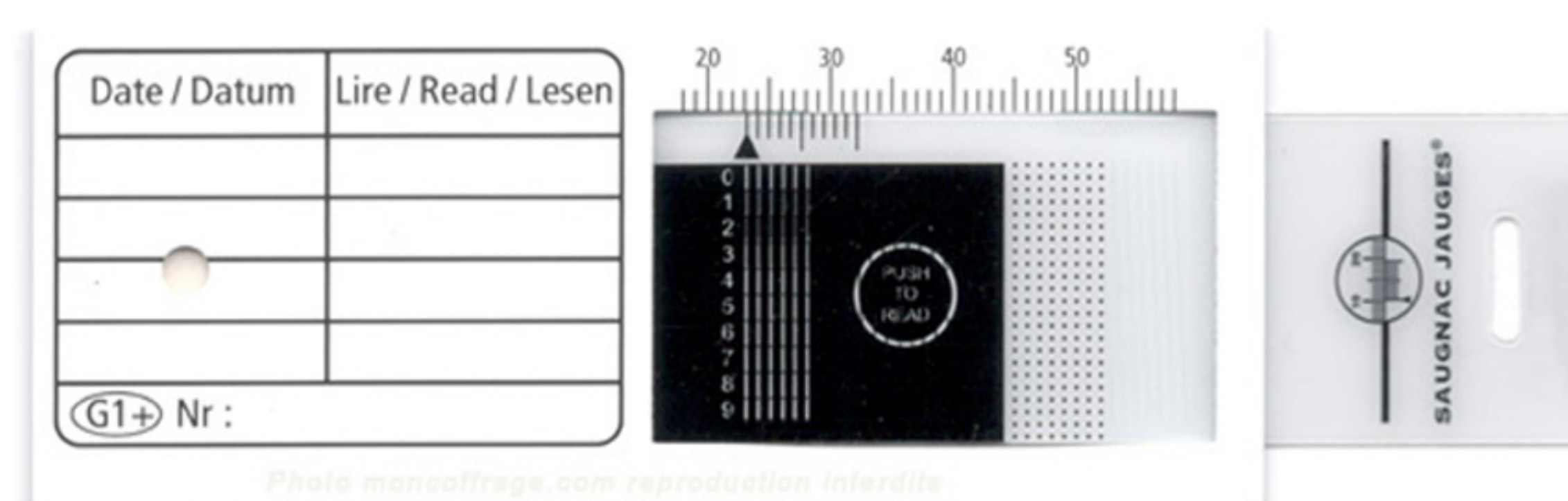


G1+



SAUGNAC JAUGES®

Notice de pose et de lecture pour Jauges de type **G1+** avec barrette pliable*



Présentation

Boîte Blanche : elle contient 10 jauges G1+ de couleur BLANCHE utilisables en intérieur et en extérieur + 10 barrettes pliables blanches.

Comment fixer les jauges

1) Autocollants

Les autocollants fournis avec les jauges et les barrettes pliables peuvent être utilisés si les conditions suivantes sont respectées :

- **qualité du support** : le support doit être en **bon état** (vérifier qu'il ne s'effrite pas), relativement **lisse** pour que l'autocollant soit collé sur toute sa surface (écraser les reliefs si nécessaire), **propre** (bien enlever les poussières et les graisses) et **sec** (un collage sur un support humide est voué à l'échec).
- **température de mise en œuvre** : les autocollants fournis avec les jauges G1+ permettent de les poser même si la température de mise en œuvre descend jusqu'à **-10°C** (une fois posé l'autocollant est prévu pour résister à des températures allant de -40°C à +90°C).

2) Autocollants + colle bi-composants

Si le support est en bon état, propre et sec mais présente des **aspérités importantes** (trous ou pointes de crépi très

marquées) nous conseillons de compléter le collage de l'autocollant par l'adjonction de notre colle bi-composant. **ATTENTION** : si la température lors de la pose des jauges est inférieure à 7°C la colle bi-composants ne pourra pas être utilisée (voir notre notice « CONSEILS POUR COLLAGE »).

3) Chevilles à frapper

Les jauges G1+ et les barrettes pliables sont pré percées (trous de 4mm) pour recevoir des chevilles à frapper (ensemble vis + cheville = Ø4mm). Il suffit de faire 2 trous de Ø4mm sur 30mm de profondeur sur le support, de placer l'ensemble vis + cheville dans le trou de la jauge et de la barrette pliable au dessus du trou réalisé sur le support et de donner un léger coup de marteau pour fixer le tout (voir notre notice « Conseils pour fixations mécaniques »).

Pose de la jauge sur le support

A) Pose à plat

- 1/ Retirer la jauge de sa boîte en même temps qu'une barrette pliable.
- 2/ Insérer le pion de la barrette pliable dans le trou oblong de la réglette de la jauge. Positionner le pion de la barrette pliable de telle sorte qu'il soit au milieu du trou oblong.

3/ Tirer la barette par la droite en prenant soin d'égaliser sensiblement la largeur des 2 bandes mouchetées qui apparaissent à droite et à gauche de la fenêtre. Le triangle du vernier ▲ est alors positionné entre 33 et 34. **NE SURTOUT PAS ESSAYER DE POSITIONNER LE TRIANGLE DU VERNIER ▲ EXACTEMENT SUR LE 33 OU LE 34 (ou n'importe quelle autre graduation précise). CELA EST INUTILE ET TRES DIFFICILE A REALISER « IN SITU » (voir notre notice « LE VERNIER »).**

4/ Retourner la jauge et enlever la protection des autocollants (si la fixation par collage a été choisie) et ajouter éventuellement une mince couche de colle (cas 2 du paragraphe « Comment fixer les jauges »).

5/ Placer la jauge **PERPENDICULAIREMENT** et à cheval sur la fissure. Appuyer au droit des parties adhésives ou donner un coup de marteau sur les chevilles à frapper si la fixation mécanique a été retenue (voir notre notice « Conseils pour fixation mécanique »).

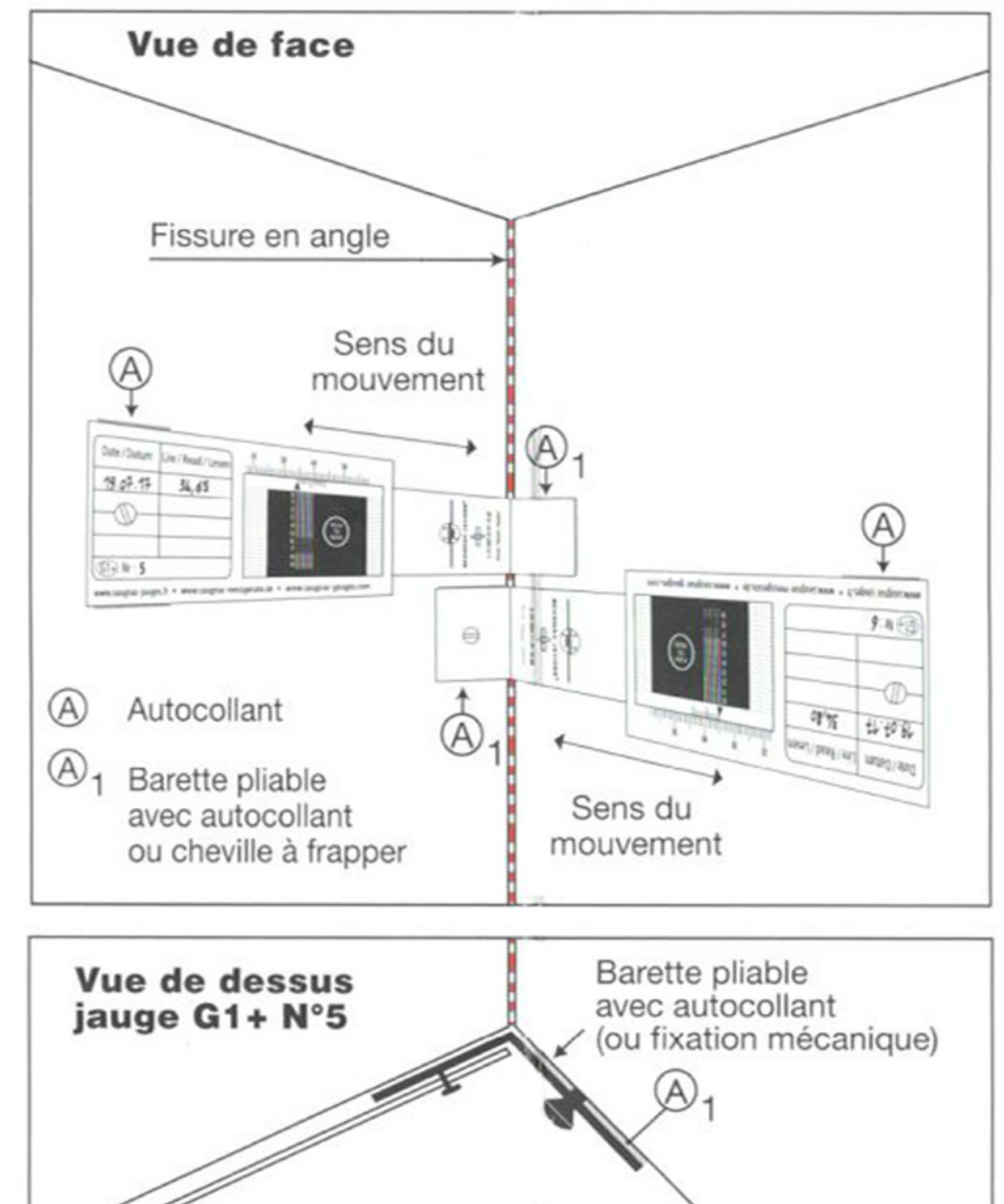
B) Pose en angle

1/ Retirer la jauge de sa boîte en même temps qu'une barrette pliable.
2/ Insérer le pion de la barrette pliable dans le trou oblong de la jauge. Positionner le pion de la barrette pliable de telle sorte qu'il soit au milieu du trou oblong.
3/ Plier la barrette à 90°, enlever la protection de l'autocollant (si la fixation par collage a été choisie) et ajouter éventuellement une mince couche de colle (cas 2 du paragraphe « comment fixer les jauges »).

ATTENTION : UNE FOIS PLIEE LA BARRETTE NE POURRA PLUS ETRE UTILISEE SUR UNE SURFACE PLANE.

4/ Positionner la barrette dans le fond de l'angle (IL NE DOIT Y AVOIR AUCUN ESPACE OU JEU ENTRE L'ANGLE A SURVEILLER ET LA BARRETTE PLIEE) et appuyer au droit de la partie adhésive ou donner un coup de marteau sur la cheville à frapper si la fixation mécanique a été retenue (voir notre notice « Conseils pour fixation mécanique »).

Pose de 2 jauges en angle



5/ Enlever la protection de l'autocollant de la jauge (si la fixation par collage a été choisie) et ajouter éventuellement une mince couche de colle (cas 2 du paragraphe « comment fixer les jauges »).

6/ Tirer la jauge en prenant soin d'égaliser sensiblement la largeur des 2 bandes mouchetées qui apparaissent à droite et à gauche de la fenêtre. Le triangle du vernier ▲ est alors positionné entre 33 et 34. **NE SURTOUT PAS ESSAYER DE POSITIONNER LE TRIANGLE DU VERNIER ▲ EXACTEMENT SUR LE 33 OU LE 34 (ou n'importe quelle autre graduation précise). CELA EST INUTILE ET TRES DIFFICILE A REALISER « IN SITU » (voir notre notice « LE VERNIER »).**

7/ Appuyer au droit de la partie adhésive ou donner un coup de marteau sur la cheville à frapper si la fixation mécanique a été retenue.

DANS LE CAS DE FISSURES EN ANGLE NOUS PRECONISONS DE POSER 2 JAUGES EN OPPOSITION CAR IL EST SOUVENT TRES DIFFICILE DE SAVOIR QUELLE EST LA PARTIE DE L'ANGLE QUI EST EN MOUVEMENT.

Numéroter, dater et lire la jauge

- Numéroter chaque jauge dans le cadre prévu à cet effet avec le marqueur livré.
- Inscrire la date de la lecture dans le cadre prévu à cet effet.
- Lire la jauge en utilisant les 10 rangées de 5 lumières numérotées de 0 à 9 qui se trouvent sur la tirette (voir le paragraphe ci après « Comment lire la jauge G1+ »). Il est également possible de lire la jauge en utilisant le principe du vernier au 1/10 (voir si nécessaire notre notice « LE VERNIER »).
- Ecrire le nombre lu en 1/10 ou 1/20 de mm avec le marqueur livré.
- Noter l'ouverture de la fissure lors de la première intervention. Utiliser un fissuromètre.
- Dans le cas où le nombre de relevé par jauge est supérieur à 4 nous conseillons de reporter les lectures sur un tableur type Excel (que nous pouvons fournir sur simple demande).

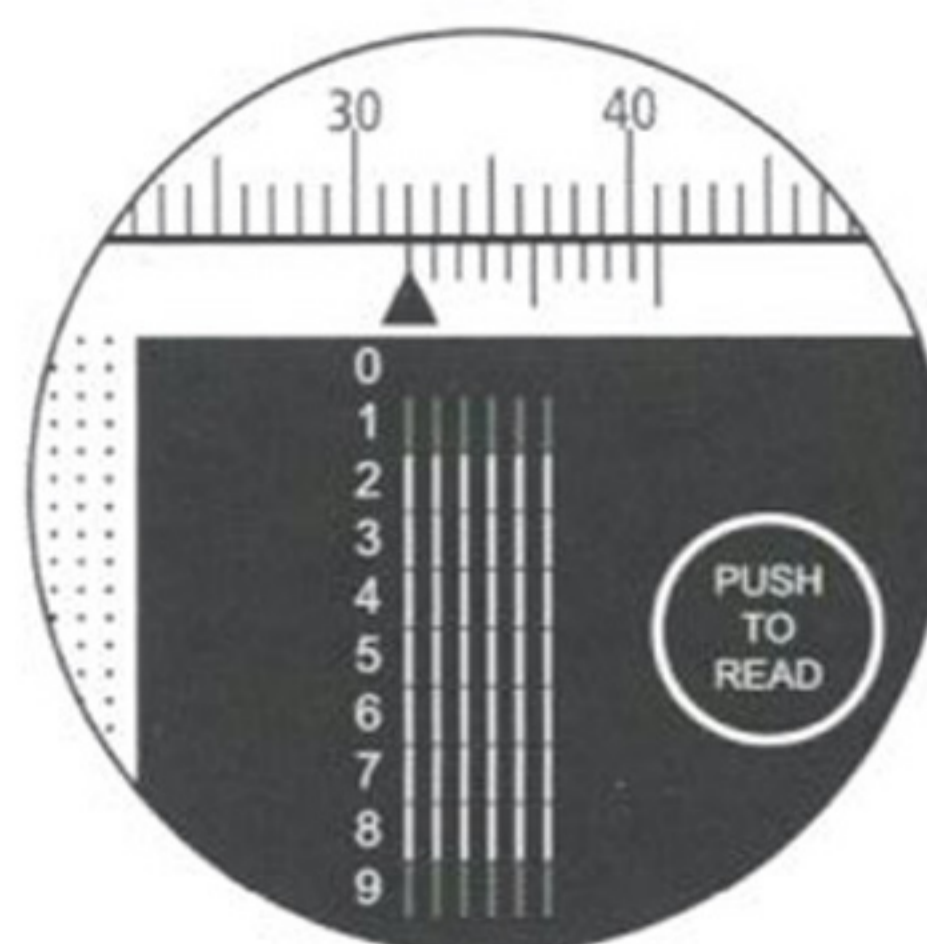
Comment lire la jauge G1+

1) Lecture d'une mesure exacte : Jauge G1+ N°2

Le repère ▲ du vernier correspond exactement à une graduation de l'échelle de mesure : 32 dans le cas de figure.

Dans ce cas la rangée de lumières numérotée 0 est nettement obstruée, les rangées de lumières numérotées 1 et 9 sont légèrement obstruées.

La lecture sera donc 32,00.



Jauge G1+ N°2

2) Lecture d'une mesure avec décimale au 1/20 : Jauge G1+ N°3

Le repère ▲ du vernier se situe entre 2 graduations de l'échelle.

Lecture des mm

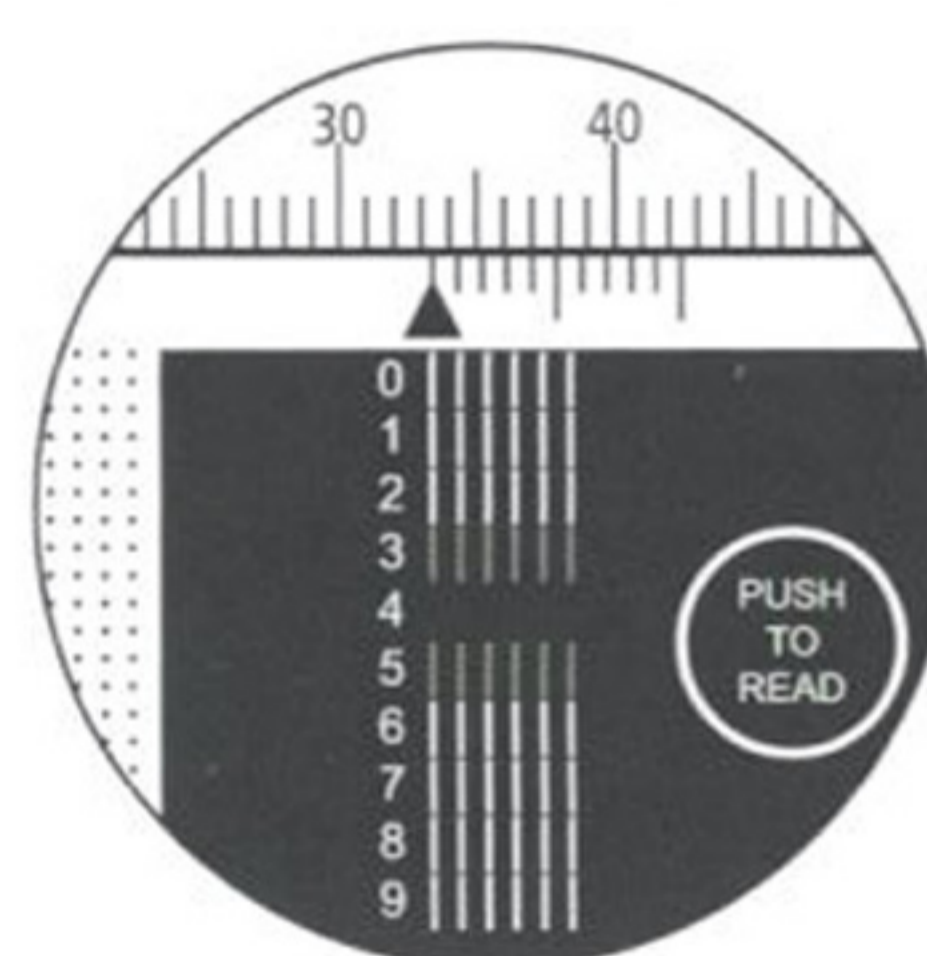
Le nombre de mm correspond à la graduation située à gauche du repère ▲ du vernier : 33 dans le cas de figure.

Lecture de la décimale

La rangée de lumières numérotée 4 est nettement obstruée. Les rangées de lumières numérotées 3 et 5 sont légèrement obstruées. La lecture de la décimale est 4/10.

La lecture sera donc 33,40

Pour mémoire si l'on utilise le vernier au 1/10 pour réaliser la lecture, on constatera que c'est la graduation 4 du vernier qui coïncide avec la graduation 37 de l'échelle de mesure.



Jauge G1+ N°3

3/ Lecture d'une mesure avec décimale au 1/20 : Jauge G1+ N°4

Le repère ▲ du vernier se situe entre 2 graduations de l'échelle.

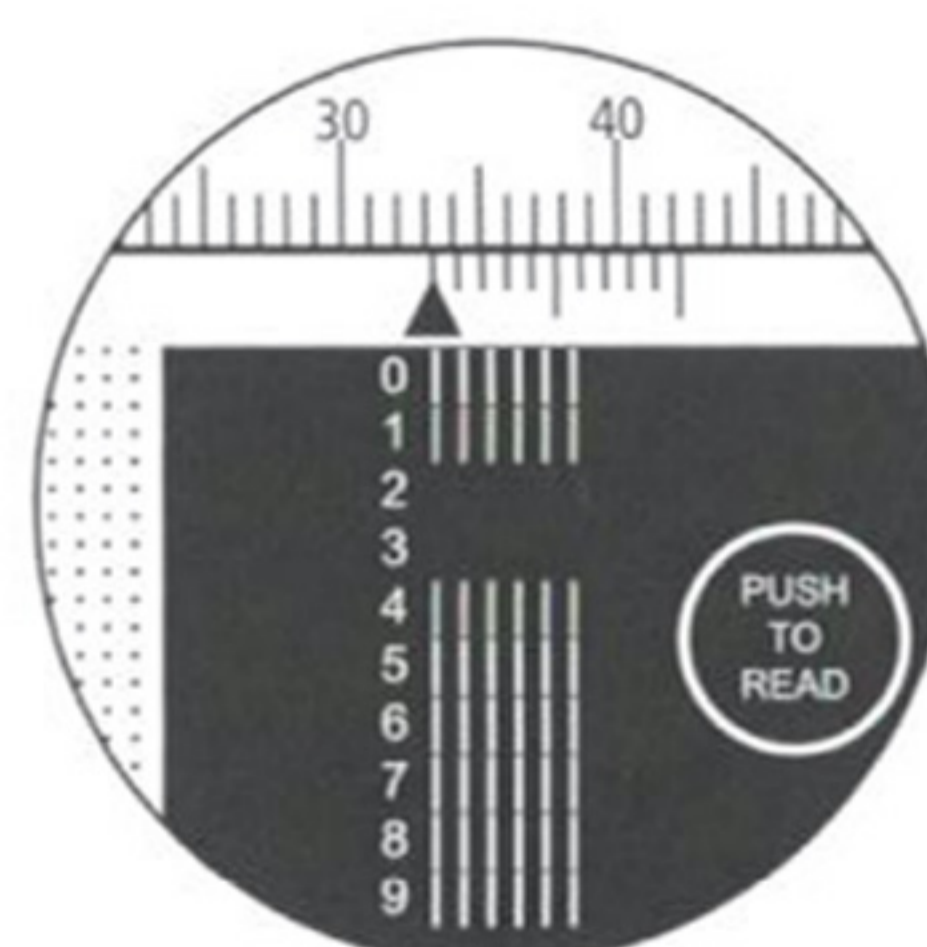
Lecture des mm

Le nombre de mm correspond à la graduation située à gauche du repère ▲ du vernier : 33 dans le cas de figure.

Lecture de la décimale

Les rangées de lumières numérotées 2 et 3 sont sensiblement obturées de la même manière. La lecture de la décimale ne sera donc pas dans ce cas 2/10 ou 3/10, mais bien 2,5/10

La lecture sera donc 33,25 soit une précision au 1/20 de mm.



Jauge G1+ N°4

Pour mémoire si l'on utilise le vernier au 1/10 pour réaliser la lecture, on aura du mal à déterminer si c'est la deuxième graduation du vernier qui est alignée avec la graduation 35 de l'échelle de mesure ou la troisième graduation du vernier qui est alignée avec la graduation 36 de l'échelle de mesure. Selon les utilisateurs on lira donc 33,20 ou 33,30.

En définitive, la lecture des décimales sur la jauge G1+ obéit à 2 cas de figure : soit une seule ligne de lumière est nettement obstruée et dans ce cas la ligne précédente ainsi que la ligne suivante le sont légèrement : la décimale correspond à la ligne nettement obstruée. soit 2 lignes consécutives sont obstruées sensiblement de la même manière : la décimale correspond à la première ligne obstruée à laquelle il faut rajouter 0,05. Si par exemple les lumières des lignes 6 et 7 sont obstruées de la même manière la décimale sera 6,5/10 (0,60 + 0,05).

Remarque : si nécessaire pour faciliter la recherche des lignes de lumières obstruées on pourra exercer une légère pression à l'endroit marqué « push to read » sur le vernier pour le mettre pleinement en contact avec le corps de la jauge.