

G1, G1.1 et G1.2

## Notice de pose pour Jauges de type **G1, G1.1 et G1.2** avec barrette pliable\*

\*système breveté

### Présentation

**Boîte Noire** : elle contient  
jauges **G1** de couleur  
BLANCHE utilisables en intérieur  
et en extérieur + barrettes  
pliables blanches.

**Boîte Jaune** : elle contient  
jauges **G1.1** de couleur  
JAUNE utilisables en intérieur  
seulement + barrettes pliables  
blanches.

### Comment fixer les jauges ?

#### 1) Autocollants

Les autocollants fournis avec les jauges et les barrettes pliables peuvent être utilisés si les conditions suivantes sont respectées :

- **qualité du support :**

le support doit être en **bon état** (vérifier qu'il ne s'effrite pas), relativement **lisse** pour que l'autocollant soit collé sur toute sa surface (écraser les reliefs si nécessaire), **propre** (bien enlever les poussières et les graisses) et **sec** (un collage sur un support humide est voué à l'échec).

- **Température de mise en œuvre :**

**Jauges G1** : les autocollants fournis avec les jauges G1 permettent de les poser même si la température de mise en œuvre descend jusqu'à **- 10°C** (une fois posé l'autocollant est prévu pour résister à des températures allant de - 40°C à + 90°C).

**Jauges G1.1** : les autocollants ne doivent pas être utilisés si la température de mise en œuvre est inférieure à **+ 7°C** (une fois posé l'autocollant est prévu pour résister à des températures allant de -5°C à + 50°C).

**Jauges G1.2** : les autocollants ne doivent pas être utilisés si la température de mise en œuvre est inférieure à **+ 7°C** (une fois posé l'autocollant est prévu pour résister à des températures allant de -20°C à + 60°C).

## 2) Autocollants + colle bi-composants

Si le support est en bon état, propre et sec mais présente des **aspérités importantes** (trous ou pointes de crépi très marquées) nous conseillons de compléter le collage de l'autocollant par l'adjonction de notre colle bi-composant. **ATTENTION : si la température lors de la pose des jauges est inférieure à 7°C la colle bi-composants ne pourra pas être utilisée (voir notre notice « CONSEILS POUR COLLAGE »).**

## 3) Chevilles à frapper

Les jauges G1, G1.1 et G1.2 et les barrettes pliables sont pré percées (trous de 4mm) pour recevoir des chevilles à frapper (ensemble vis + cheville = Ø4mm). Il suffit de faire 2 trous de Ø4mm sur 30mm de profondeur sur le support, de placer l'ensemble vis + cheville dans le trou de la jauge (et de la barrette pliable) au dessus du trou réalisé sur le support et de donner un léger coup de marteau pour fixer le tout (voir notre notice « Conseils pour fixations mécaniques »).

## Pose de la jauge sur le support

### A) Pose à plat

- 1/ Retirer la jauge de sa boîte en même temps qu'une barrette pliable.
- 2/ Insérer le pion de la barrette pliable dans le trou oblong de la règlette de la jauge. Positionner le pion de la barrette pliable de telle sorte qu'il soit au milieu du trou oblong.

3/ Tirer la barrette par la droite en prenant soin d'égaliser sensiblement la largeur des 2 bandes mouchetées qui apparaissent à droite et à gauche de la fenêtre de la jauge. Le triangle du vernier ▲ est alors positionné entre 10 et 11. **NE SURTOUT PAS ESSAYER DE POSITIONNER LE TRIANGLE DU VERNIER ▲ EXACTEMENT SUR LE 10 OU LE 11 (ou n'importe quelle autre graduation précise). CELA EST INUTILE ET TRÈS DIFFICILE À REALISER « IN SITU » (voir notre notice « LE VERNIER »).**

4/ Retourner la jauge, enlever la protection des autocollants (si la fixation par collage a été choisie) et ajouter éventuellement une mince couche de colle (cas 2 du paragraphe « Comment fixer les jauges »).

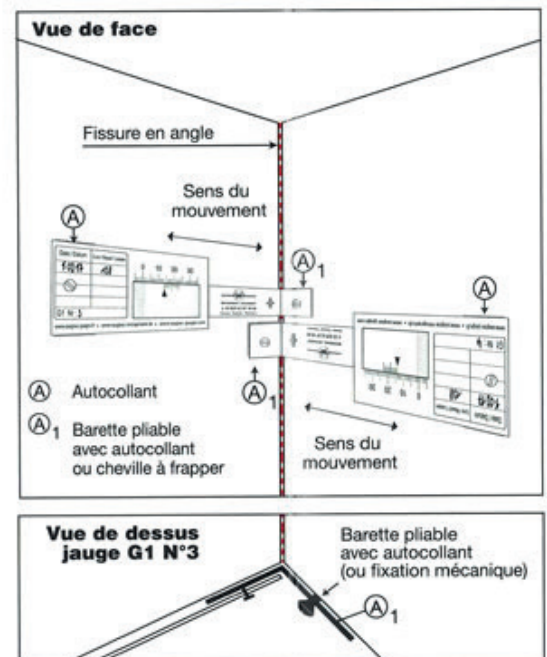
5/ Placer la jauge **PERPENDICULAIREMENT** et à cheval sur la fissure. Appuyer au droit des parties adhésives ou donner un coup de marteau sur les chevilles à frapper si la fixation mécanique a été retenue (voir notre notice « Conseils pour fixation mécanique »).

### B) Pose en angle

- 1/ Retirer la jauge de sa boîte en même temps qu'une barrette pliable.
- 2/ Insérer le pion de la barrette pliable dans le trou oblong de la jauge. Positionner le pion de la barrette pliable de telle sorte qu'il soit au milieu du trou oblong.
- 3/ Plier la barrette à 90°, enlever la protection de l'autocollant (si la fixation par collage a été choisie) et ajouter éventuellement une mince couche de colle (cas 2 du paragraphe « comment fixer les jauges »).

**ATTENTION : UNE FOIS PLIÉE LA BARRETTE NE POURRA PLUS ÊTRE UTILISÉE SUR UNE SURFACE PLANE.**

## Pose de 2 jauges en angle





- 4/ Positionner la barrette dans le fond de l'angle (IL NE DOIT Y AVOIR AUCUN ESPACE OU JEU ENTRE L'ANGLE A SURVEILLER ET LA BARRETTE PLIEE) et appuyer au droit de la partie adhésive ou donner un coup de marteau sur la cheville à frapper si la fixation mécanique a été retenue (voir notre notice « Conseils pour fixation mécanique »).
- 5/ Enlever la protection de l'autocollant de la jauge (si la fixation par collage a été choisie) et ajouter éventuellement une mince couche de colle (cas 2 du paragraphe « comment fixer les jauges »).
- 6/ Tirer la jauge en prenant soin d'égaliser sensiblement la largeur des 2 bandes mouchetées qui apparaissent à droite et à gauche de la fenêtre.  
Le triangle du vernier ▲ est alors positionné entre 10 et 11. **NE SURTOUT PAS ESSAYER DE POSITIONNER LE TRIANGLE DU VERNIER ▲ EXACTEMENT SUR LE 10 OU LE 11** (ou n'importe quelle autre graduation précise). **CELA EST INUTILE ET TRÈS DIFFICILE À REALISER « IN SITU »** (voir notre notice « LE VERNIER »).
- 7/ Appuyer au droit de la partie adhésive ou donner un coup de marteau sur la cheville à frapper si la fixation mécanique a été retenue.

**DANS LE CAS DE FISSURES EN ANGLE NOUS PRÉCONISONS DE POSER 2 JAUGES EN OPPOSITION CAR IL EST SOUVENT TRÈS DIFFICILE DE SAVOIR QUELLE EST LA PARTIE DE L'ANGLE QUI EST EN MOUVEMENT.**

## Numéroter, dater et lire la jauge

- Numéroter chaque jauge dans le cadre prévu à cet effet avec le marqueur livré.
- Inscrire la date de la lecture dans le cadre prévu à cet effet.
- Lire la jauge en suivant le principe du vernier au 1/10 (voir si nécessaire notre notice « LE VERNIER »).
- Ecrire le nombre lu en 1/10 de mm.
- Noter l'ouverture de la fissure lors de la première intervention. Utiliser un fissuromètre.
- Dans le cas où le nombre de relevé par jauge est supérieur à 4 nous conseillons de reporter les lectures sur un tableur type Excel (que nous pouvons fournir sur simple demande).



**Lire 138/10 mm**